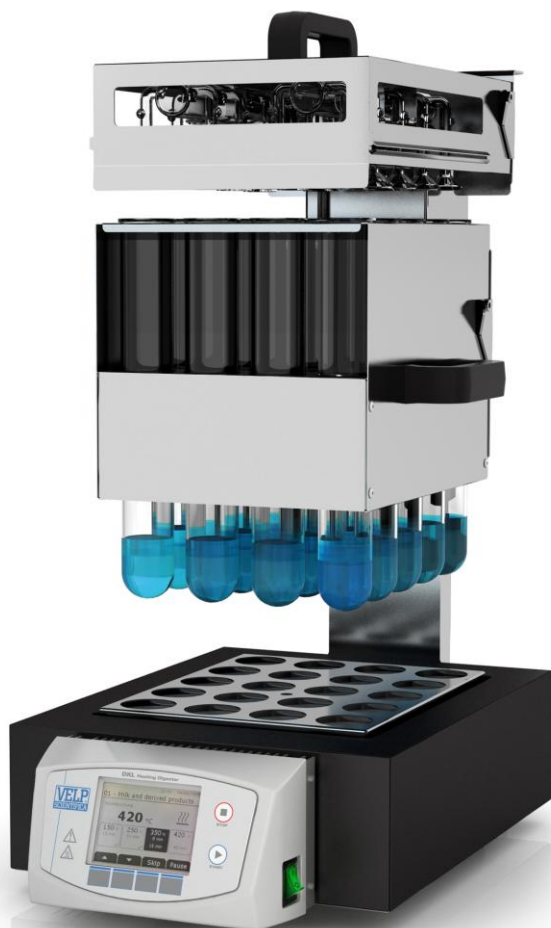


DKL Digestori Completamente Automatici

Nuovi sistemi di Digestione VELP

- Risparmio energetico del 35%
- Lift per automatizzare ogni fase della digestione
- Elevate prestazioni, massima affidabilità per la preparazione dei tuoi campioni



I sistemi di digestione/mineralizzazione VELP sono sviluppati per applicazioni diversificate che vanno dalla determinazione di azoto e proteine secondo il metodo Kjeldahl (TKN) in campo alimentare ad analisi in campo ambientale (Chemical Oxygen Demand) e chimico-farmaceutico.

La serie DKL è rivoluzionaria in termini di risparmio, grazie alla tecnologia **TEMS™** :

Time Saving - Riduzione del tempo di riscaldamento a soli 22 min. per raggiungere 420 °C.

Energy Saving - Consumo energetico ridotto del 35%, limitando le emissioni di CO₂.

Money Saving - Costi contenuti per ogni singola analisi.

Space Saving - Design all'avanguardia per un minimo ingombro sul banco da laboratorio.

Il blocco in alluminio non richiede alcuna manutenzione e garantisce una digestione completa ed omogenea, con un **elevato grado di affidabilità**. La movimentazione automatica dei campioni all'interno del blocco riscaldante e il successivo sollevamento per il raffreddamento permettono di svolgere tutte le operazioni in **totale sicurezza** senza **nessuna attività richiesta da parte dell'operatore**.

La serie DKL è dotata di display grafico che permette di **guidare l'utente in modo semplice e veloce** nella programmazione e monitorare le varie fasi di digestione.

La serie DKL include un'ampia gamma di modelli in grado di mineralizzare simultaneamente 8, 12, 20 o 42 campioni in provettoni di diverse dimensioni: **DKL 8** (8 x 250 ml), **DKL 12** (12 x 250 o 400 ml), **DKL 20** (20 x 250 ml), **DKL 42/26** (42 x 100 ml).

I sistemi di digestione DKL vengono forniti completi di un set di accessori:

- Lift
- Cappa di aspirazione
- Vaschetta raccogli gocce
- Supporto vetreria
- Provettoni in vetro

Per l'abbattimento completo dei fumi prodotti durante la digestione, VELD consiglia l'utilizzo dei sistemi DKL in abbinamento alla pompa di aspirazione fumi JP e all'abbattitore fumi SMS.

Industry - Campi di applicazione:

- nell'industria **Alimentare, Mangimistica** e delle **Bevande** - TKN, proteine
- nelle applicazioni **Ambientali** e nei laboratori **Agricoli** - TKN, COD, Devarda
- nell'industria **Farmaceutica** e **Chimica** - azoto organico

Caratteristiche Tecniche	Descrizione
Struttura:	Acciaio inox con verniciatura epossidica
Sistema di Controllo:	Microprocessore con display LCD
Temperatura Programmata:	Visualizzazione a display in °C, °F o K
Temperature Selezionabili:	Da temperatura ambiente a 450 °C
Programmi Selezionabili:	54 programmi - di cui 24 personalizzabili
Rampe Selezionabili:	4 rampe per programma
Calibrazione Temperatura:	Automatica
Stabilità:	± 0.5 °C
Precisione:	± 0.5 °C
Tempi Selezionabili:	Da 1 a 999 minuti
Conto alla Rovescia:	Visualizzazione a display
Avviso Termine Ciclo:	Segnale visivo e acustico
Sonda Guasta:	Visualizzazione a display e segnale acustico
Sollevamento:	Automatico
Interfaccia:	USB
Conformità con gli Standards:	AOAC, EPA, DIN, ISO
Dimensioni Totali (LxHxP):	210x690x540 mm - DKL 8 266x690x540 mm - DKL 12 322x690x584 mm - DKL 20 - DKL 42/26
Potenza Massima:	1150 W - DKL 8 1500 W - DKL 12 2300 W - DKL 20 - DKL 42/26
Alimentazione:	230 V / 50 - 60 Hz (tutti i modelli) e 115 V / 50-60 Hz (solo DKL 8)
Peso Totale:	19.7 kg - DKL 8 23.3 kg - DKL 12 30.8 kg - DKL 20 33.5 kg - DKL 42/26
Cod. N°	Descrizione
S30100200	Sistema di Digestione DKL 8
S30100190	Sistema di Digestione DKL 12
S30100210	Sistema di Digestione DKL 20
S30100180	Sistema di Digestione DKL 42/26

Your authorized agent:



tecno-lab s.r.l.

Via L. Abbati, 22/A-B - 25131 Brescia - E-mail: info@tecnolab.bs.it
Tel. 0303582505 r.a. - Fax 0303582517 - www.tecnolab.bs.it
Apparecchiature scientifiche da laboratorio e assistenza tecnica

We reserve the right to make technical alternations
We do not assume liability for errors in printing, typing or transmission