



tecno-lab s.r.l.

Via L. Abbiati, 22/A-B - 25131 Brescia - E-mail: info@tecnolab.bs.it
Tel. 0303582505 r.a. - Fax 0303582517 - www.tecnolab.bs.it
Apparecchiature scientifiche da laboratorio e assistenza tecnica
Uff. Reg. Imp. di Brescia - Codice fisc. e Part. IVA 02919890174
N. REA 30402 Cap. Soc. 100.000,00 i.v.



Stativo Motorizzato MX2 500 N e 1000 N



Descrizione

Stativi motorizzati serie MX2

Nuovi Stativi motorizzati serie **MX2** per prove di trazione e di compressione diretta.

Versatili e altamente performanti, aggiungono nuove funzionalità alla versione precedente MX Easy Operation.

Dotati di ampio display LCD e di una struttura meccanica più solida, offrono una gamma operativa più performante sia in modalità manuale sia in modalità ciclica, con la possibilità di programmare diversi parametri per eseguire prove singole o ripetibili con elevata precisione.

Stativo motorizzato MX2-500N

Stativo motorizzato **MX2-500N** e **MX2-1000N** per prove di trazione e di compressione diretta.

Versatile e altamente performante, rappresenta lo stadio evolutivo della precedente versione MX.

Equipaggiato con un comodo display LCD retro illuminato per visualizzare e regolare i vari parametri impostabili attraverso i comandi presenti sulla console, questo nuovo stativo introduce una serie di novità molto interessanti che lo rendono una soluzione low cost di altissima qualità.

Costruito secondo gli standard qualitativi giapponesi, l'**MX2** è stato non solo arricchito di funzioni più performanti ma è stato ulteriormente migliorato nella struttura meccanica della traversa mobile, irrobustita per offrire misurazioni più stabili e più precise, e ampliato nel piano di lavoro, realizzato con dimensioni più generose.

Le funzioni operative offrono l'esecuzione della prova sia in modalità "Manuale" sia in modalità "Ciclica", come prima, ma con la possibilità di eseguire una vasta gamma di prove in più grazie al pieno controllo delle variabili di impostazione della velocità (3 tipi di velocità regolabili: start speed / measuring speed / return speed), del tempo (timer limit) e del numero dei cicli di esecuzione settabili (counter limit).

Lo stativo è uno strumento ideale per i test di piccola fatica e per tutte quelle prove in cui sono richieste programmazioni specifiche.

Può misurare la Forza e lo Spostamento nella versione opzionale **MX2-500N-FA** e **MX2-500N-FA**.

Abbinato con i dinamometri della **serie Z** o con l'analizzatore della Forza **FA PLUS** si possono inoltre beneficiare i vantaggi del controllo della Forza (mantenendola entro i valori minimo e massimo programmati dal compratore digitale) e della prevenzione dal sovraccarico (con arresto del motore al raggiungimento della capacità massima del dinamometro - questo aiuta a prevenire il sovraccarico ma non ne costituisce una garanzia assoluta).

Descrizione

Lo stativo è formato da un robusto basamento in alluminio pressofuso verniciato e da un montante a colonna verticale. All'interno è collocata una vite senza fine che si muove su cuscinetti a ricircolazione di sfere.

La rotazione della vite trascina una traversa mobile con movimento costante e controllato da un motore a velocità regolabile.

Sulla traversa mobile viene fissato il dinamometro per la misura della Forza.

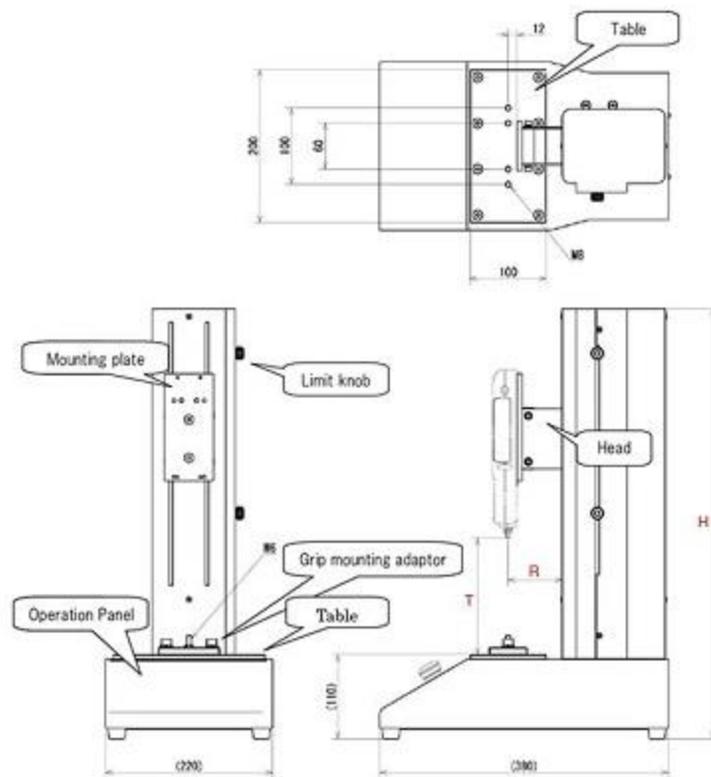
Lungo il montante a colonna sono disposti due finecorsa meccanici regolabili manualmente.

Sulla base, nella parte frontale, si trovano il display LCD, i comandi di azionamento ed il pulsante di emergenza.

I comandi consentono la regolazione della velocità, l'impostazione dei vari parametri di settaggio disponibili e la scelta della direzione di movimento (trazione / compressione).

Nella parte superiore del basamento è disposta una piastra di ancoraggio per fissare i morsetti o altri dispositivi di supporto.

Nella parte posteriore dello strumento ci sono l'ingresso dell'alimentazione, il comando di accensione, il box per il fusibile e un ingresso, fornito di serie, per collegare il dinamometro o l'analizzatore della Forza per le funzioni di Overload stop e per il Force Control; un altro ingresso è disponibile su richiesta per il connettore Input / output signal.



Dati Tecnici

| | |
|----------------------------|--|
| Display | Ampio display per visualizzare e impostare i parametri delle misurazioni da effettuare |
| Modalità Operativa | Manuale o Ciclica con regolazioni tramite console |
| Funzioni Standard | Speed / Timer / Counter Programmabili sul display |
| 3 Tipi di Velocità | Start / Measuring / Back Programmabili rispettivamente con valori diversi |
| Endurance Test | Disponibile programmando il numero dei cicli e i tempi di durata della Forza |
| Precisione | Misurazioni più precise grazie ad una maggiore robustezza della Traversa mobile |
| Overload Prevention | Possibile con i dinamometri della Serie Z e con il dispositivo FA Plus con rispettivi cavi (*) |
| Force Control | Mantiene la Forza entro i valori minimo e massimo programmati come compratore |
| Piano di Lavoro | Più ampio rispetto alla precedente versione MX |
| Finecorsa | Movimento regolabile tramite i due finecorsa superiore ed inferiore |

(*) Nonostante lo strumento sia fornito di un sistema di controllo della Forza, questo non garantisce l'applicazione di sovraccarichi.

Utilizzare lo stativo sempre nei limiti e nelle prescrizioni del dinamometro.

Modello 500 N

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| Carico Massimo: | 500 N (diminuisce nei modelli con differenti campi di velocità) | |
| Corsa: | 240 mm di corsa lorda (la corsa netta dipende dall'ingombro dei morsetti) | |
| Spazio: | 240 mm di spazio utile (varia a seconda del dispositivo di misura montato) | |
| Velocità: | Standard da 10 a 300 mm/min (altri campi di velocità disponibili su richiesta) | |
| Dimensioni: | 562 x 380x 220 mm (variano sul modello a corsa estesa) | |
| Peso: | 18 kg circa nel modello standard e 19 kg circa nel modello a corsa estesa | |
| Modalità di funzionamento: | Manuale | Con controllo del movimento tramite i comandi sul pannello |
| | Ciclica | Movimento continuo programmabile per numero di cicli e periodo di tempo |
| | Force Control | Controllo della Forza tramite dinamometri serie Z e analizzatore FA PLUS |
| | Overload Stop | Riduzione dei rischi del sovraccarico con i dinamometri della serie Z |
| | Endurance Test | Test di piccola fatica possibili grazie alle funzioni Timer e Counter |
| | Speed | 3 tipi di velocità regolabili: start speed / measuring speed / return speed |
| Disp. Sicurezza: | Pulsante per l'arresto di emergenza e finecorsa meccanici regolabili | |
| Alimentazione: | 100-240 V AC, con un consumo di circa 50W | |
| Altre funzioni: | Freno motore in caso di sovraccarico, freno con controllo generato dal carico applicato (per queste funzioni è necessario l'utilizzo dei dinamometri serie ZP o dell' FA PLUS) | |
| Accessori standard: | Gli accessori forniti a corredo sono la base di fissaggio per morsetti modello GF-1, il cavo di alimentazione, le viti per il fissaggio del dinamometro alla traversa mobile | |
| Opzioni: | Opzione (-CN) per i segnali I / O deve essere richiesta prima dell'ordine Opzione (-FA) per misurare lo spostamento lineare. Necessita del Software FS-Recorder | |
| Counter Limit: | Numero massimo di cicli impostabili: 65535 | |
| Timer Limit: | Tempo massimo programmabile: 99 minuti e 59.9 secondi | |

Modello 1000 N

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| Carico Massimo: | 1000 N (diminuisce nei modelli con differenti campi di velocità) | |
| Corsa: | 380 mm di corsa lorda (la corsa netta dipende dall'ingombro dei morsetti) | |
| Spazio utile: | Varia a seconda del dispositivo di misura montato | |
| Piano di Lavoro: | W 200 x D 100 mm | |
| Velocità: | Standard da 10 a 300 mm/min (altri campi di velocità disponibili su richiesta) | |
| Dimensioni: | H 660 x W 280x D 421 mm (variano sul modello a corsa estesa) | |
| Peso: | 19 Kg circa | |
| Modalità di funzionamento: | Manuale | Con controllo del movimento tramite i comandi sul pannello |
| | Ciclica | Movimento continuo programmabile per numero di cicli e periodo di tempo |
| | Force Control | Controllo della Forza tramite dinamometri serie Z e analizzatore FA PLUS |
| | Overload Stop | Riduzione dei rischi del sovraccarico con i dinamometri della serie Z |
| | Endurance Test | Test di piccola fatica possibili grazie alle funzioni Timer e Counter |
| | Speed | 3 tipi di velocità regolabili: start speed / measuring speed / return speed |
| Disp. Sicurezza: | Pulsante per l'arresto di emergenza e finecorsa meccanici regolabili | |
| Alimentazione: | AC100 to 230 V \pm 10% 50/60 Hz - con un consumo di circa 50W | |
| Altre funzioni: | Freno motore in caso di sovraccarico, freno con controllo generato dal carico applicato (per queste funzioni è necessario l'utilizzo dei dinamometri serie ZP) | |
| Accessori standard: | Gli accessori forniti a corredo sono la base di fissaggio per morsetti modello GF-2, il cavo di alimentazione, le viti per il fissaggio del dinamometro alla traversa mobile | |
| Opzioni: | Opzione (-S) inserimento di una riga ottica digitale Mitutoyo Opzione (-CN) per i segnali I / O deve essere richiesta prima dell'ordine Opzione (-FA) per misurare lo spostamento lineare. Necessita del Software FS-Recorder | |
| Temperatura: | 0° C ~ + 40° C (avoid wet) | |
| Counter Limit: | Numero massimo di cicli impostabili: 65535 | |
| Timer Limit: | Tempo massimo programmabile: 99 minuti e 59.9 secondi | |

Velocità disponibili a scelta:

| Speed Range | Modello | Capacità Max |
|--------------------|--------------------------------|----------------|
| Da 30 a 900 mm/min | MX2-500N-S900 / MX2-1000N-S900 | 150 N / 300 N |
| Da 20 a 600 mm/min | MX2-500N-S600 / MX2-1000N-S600 | 250 N / 500 N |
| Da 3 a 90 mm/min | MX2-500N-S90 / MX2-1000N-S90 | 500 N / 1000 N |
| Da 1.5 a 45 mm/min | MX2-500N-S45 / MX2-1000N-S45 | 500 N / 1000 N |

Codice Prodotto

| Modello | Dettagli | |
|---------------------|-------------------------|--------------------------------|
| MX2-500N | Standard | Speed range di 10-300 mm/min |
| MX2-500N-L | Long Stroke | Corsa estesa |
| MX2-500N-S | Lenght meter (Mitutoyo) | Riga ottica digitale Mitutoyo |
| MX2-500N-FA | for FA PLUS | per abbinamento con l' FA PLUS |
| MX2-500N-CN | I / O connector | Connettore I / O |
| | | |
| MX2-1000N | Standard | Speed range di 10-300 mm/min |
| MX2-1000N-L | Long Stroke | Corsa estesa (H 960 mm) |
| MX2-1000N-S | Lenght meter (Mitutoyo) | Riga ottica digitale Mitutoyo |
| MX2-1000N-FA | for FA PLUS | per abbinamento con l' FA PLUS |
| MX2-1000N-CN | I / O connector | Connettore I / O |

Accessori

| Cavi e Connettori | Utilizzo |
|-------------------|--|
| CB-704 | Collega lo stativo ai dinamometri della serie Z per il Controllo della Forza |
| CB-705 | Collega lo stativo all' Analizzatore della Forza FA PLUS per il Controllo della Forza |
| CB-706 | Collega lo stativo a dispositivi esterni per l'invio di segnali esterni input / output |
| CB-707 | Collega lo stativo all' FA PLUS per il Controllo della Forza e dello Spostamento |