



# tecno-lab s.r.l.

Via L. Abbiati, 22/A-B - 25131 Brescia - E-mail: info@tecnolab.bs.it  
Tel. 0303582505 r.a. - Fax 0303582517 - www.tecnolab.bs.it  
**Apparecchiature scientifiche da laboratorio e assistenza tecnica**  
Uff. Reg. Imp. di Brescia - Codice fisc. e Part. IVA 02919890174  
N. REA 30402 Cap. Soc. 100.000,00 i.v.



## Torbidimetro da Banco Turb 550 / Turb 550 IR



### Descrizione

Misura della torbidità per il monitoraggio di acqua potabile fino al controllo della qualità nella produzione e ricevimento merci così come in analisi mediche e igiene.

Il monitoraggio della qualità con la misurazione della torbidità è utilizzato nella produzione di acqua potabile e delle acque reflue, ma anche in molti processi industriali nonché nelle merci che ricevono aree di molte industrie; ad esempio la misura della torbidità nella benzina per lo sviluppo del motore o di culture nel campo delle biotecnologie.

Oltre al processo di normalizzazione, l'applicazione è un fattore determinante per la selezione: La dimensione delle particelle, il numero e la colorazione influenza i campioni.

Campioni colorati con colture cellulari producono valori molto diversi, a seconda della lampada utilizzata, ma possono essere utilizzati entrambi nel controllo di qualità interno.

Torbidimetri da laboratorio della serie **550 Turb** con possibilità di lampada a infrarossi secondo DIN ISO o una lampada alogena al tungsteno, secondo US EPA per misure nefelometriche con calibrazione automatica 1-3 punti e monitoraggio dell'intervallo di calibrazione con protocollo per la AQS.

Guida per l'utente e istruzioni rapide sullo strumento garantiscono misurazioni facili.

La calibrazione è condotta con alta precisione dai polimeri standard AMCO Clear, chiamato uno standard secondario per l'acqua potabile secondo DIN ISO 27027, EN ISO 7027 o approvati come standard primari come da US EPA (0.02 - 10,0-1.000 NTU).

La garanzia di qualità analitica (GLP) avviene tramite un intervallo di taratura regolabile e un protocollo di calibrazione.

### **AMCO Clear Standard**

Rispetto alla formazina, i polimeri standard per calibrazione offrono una precisione molto maggiore e stabilità senza deriva, che aumenta la precisione di misura ancora di più:

- . tolleranza di produzione di solo  $\pm 1\%$  per una massima precisione di risultato
- . la distribuzione delle particelle stabili e dimensioni a lungo termine
- . Nessun pericolo per la salute
- . Facile da smaltire
- . tracciabilità N.I.S.T

Per misurazioni continue, vi è un attacco per flusso continuo disponibile.

I dati di misura possono essere inviati a un PC o un timer controllato tramite l'interfaccia RS232 della stampante.

### **Dati Tecnici**

Campi di misura	NTU 0 ... 1100 / 0-1100 FNU 0 ... 1100 (IR)
Risoluzione (NTU)	0,01 per la gamma da 0,00 a 9,99 0.1 per la gamma da 10 a 99.90 1 per la gamma da 100 a 1000
Precisione (NTU)	$\pm 0.01$ NTU o $\pm 2\%$ del valore misurato
Riproducibilità	0.01 NTU o $\pm 1\%$ del valore misurato
Dimensioni Cuvette	28x70 mm, 25 ml volume del campione
Alimentazione	100-240 VAC $\pm 10\%$

### **Codice Prodotto**

<b>Modello</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Codice</b>
Turb 550 IR	Torbidimetro con LED a infrarossi: nefelometrico secondo DIN ISO con gli standard di calibrazione AMCO Clear	600110
Turb 550	Torbidimetro con lampada al tungsteno: nefelometrico secondo US EPA 180.1 con gli standard di calibrazione AMCO Clear	600100

## Accessori

Modello	Descrizione	Codice
Cal.Kit P Turb 550 IR/T	Set di calibrazione per Turb 550 IR / T (0.02-10-1000 NTU) inclusa marcatura anelli	600542
Cell Turb/SET	Provetta vuota set 3 bis. per Turb 550/555	600601
D-Turb	Recipiente di portata per Turb 550/555 senza pressione	600600
Lampada Turb 550-IR	Sostituzione della lampada a infrarossi preimpostata per Turb 550 IR	600607
Lampada Turb 550/555- WL	Sostituzione della lampada al tungsteno-alogeno preimpostata per Turb 550 e Turb 555 (Luce bianca / T)	600603